



SOLUÇÕES DE COMUNICAÇÃO PARA CADA MINERADORA

The background of the lower half of the page is a dark blue/black gradient. On the left, there is a close-up of many fiber optic cables, their tips glowing with a bright blue light. On the right, there is a white line-art network diagram consisting of interconnected nodes and lines, overlaid on a large red triangle that points towards the center. The text "SOLUÇÕES DE COMUNICAÇÃO" is written in white, sans-serif font within the red triangle.

SOLUÇÕES DE
COMUNICAÇÃO

rct-global.com

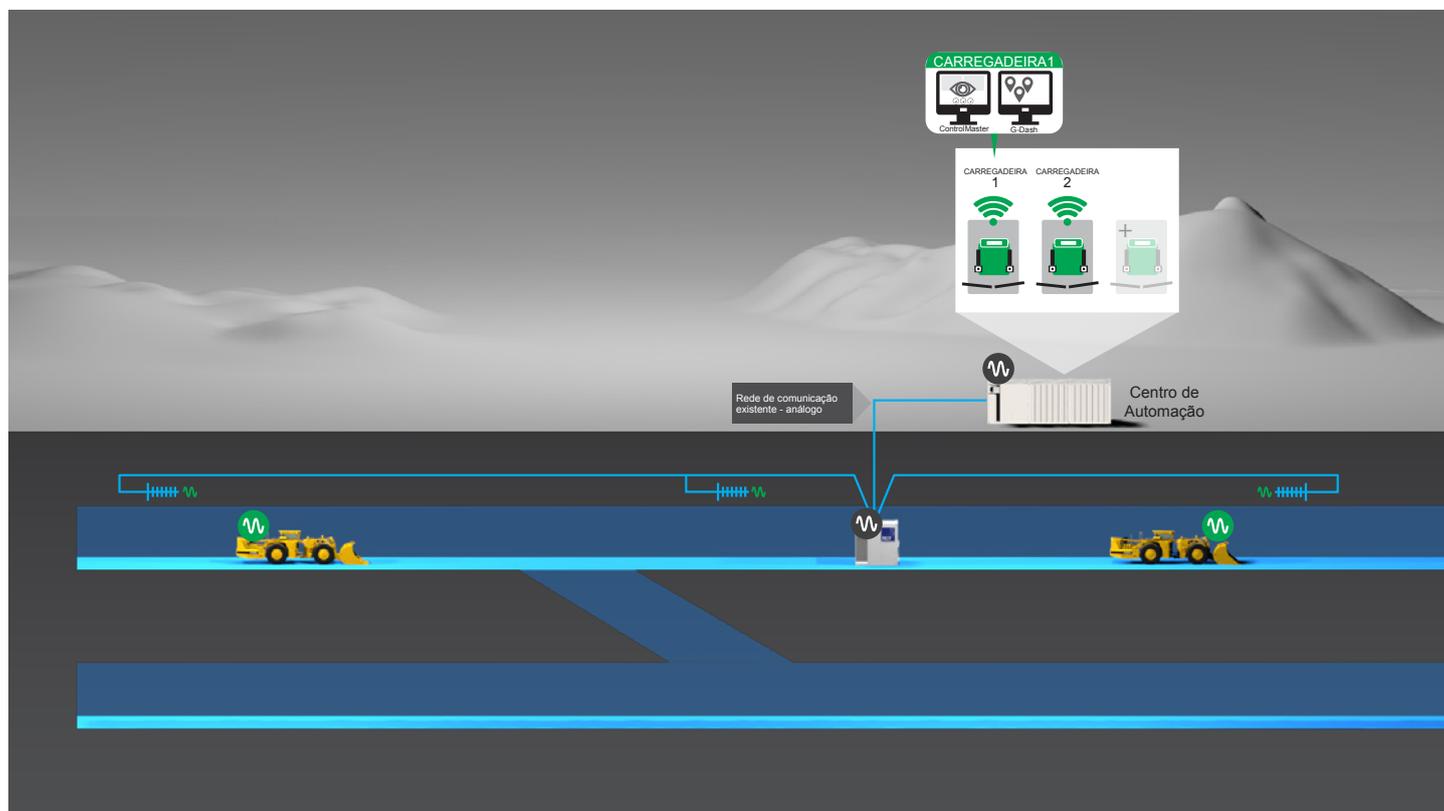
A RCT possui soluções de comunicação para controle e automação que atendem a todas as necessidades da mineradora, desde controle analógico até um híbrido tanto analógico quanto digital, até uma solução digitalizada totalmente integrada.

ANALÓGICO

O método tradicional de operação Teleremote da RCT, usa controle e visão analógicos. O vídeo é transmitido entre 500-700 MHz e dados de controle entre 470-490 MHz. O método analógico é uma solução simples e econômica de comunicação para ambos, visão analógica e controle autônomo de máquinas que engloba uma rede segura de antenas.

CARACTERÍSTICAS:

- Instalação Simples
- Custo efetivo
- Manutenção fácil
- Componentes reutilizáveis
- Adaptação sob condições de alcance; A visão e controle analógicos raramente caem completamente permitindo que o operador continue a dirigir com visão sempre disponível
- Opera entre 100-1000m do ControlMaster® Centro de Automação
- Capaz de operar desde o Teleremote até a Orientação Independente (Automação)
- Pode se conectar ao Centro de Automação através de fibra óptica ou Protocolo de Internet



RCT BRIDGE

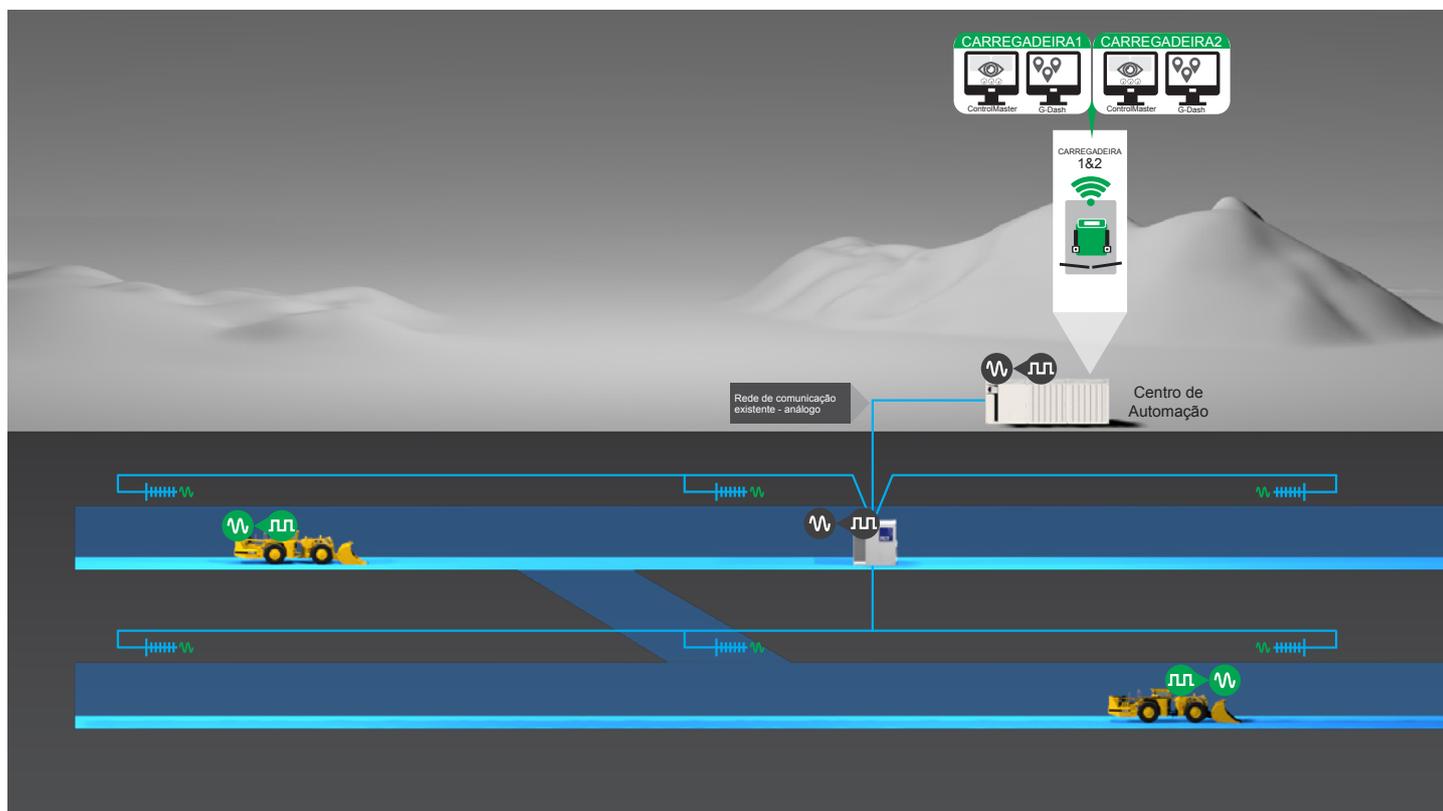
Embora a rede analógica atinja bem o seu objetivo, o requisito de recursos autônomos está crescendo continuamente. Para fornecer alguns desses recursos, é necessária comunicação digital; Permitindo que grandes volumes de informações sejam transmitidos e recebidos prontamente.

RCT Bridge é a ponte para a digitalização completa. Os dados são transmitidos e recebidos a 530MHz a partir do rádio da máquina, depois integrados a um PC no ControlMaster® Centro de Automação. Possui a capacidade exclusiva de se integrar a uma rede analógica já existente, com a adição de hardware no Centro de Automação e na máquina.

A escolha de uma solução de dados digital integrada à rede analógica de antenas Yagi fornecerá recursos adicionais de automação, sem a necessidade de remover a infra-estrutura existente. O G-Dash da RCT, o EarthTrack® Fleet Management e os diagnósticos de controle remoto proporcionam maior valor ao cliente com um investimento mínimo ou a necessidade de se deslocar para uma rede digital de grande escala.

CARACTERÍSTICAS:

- Integração com a rede analógica existente no site
- Capacidade de manter o hardware existente, pois exige apenas upgrades simples na máquina e no Centro de Automação
- Capacidade de transferir instantaneamente grandes volumes de dados de máquinas, incluindo diagnósticos, números de produção, gerenciamento de frotas
- Capacidade de diagnosticar problemas nas máquinas do Centro de Automação
- Fornece um caminho de atualização para aqueles clientes com um grande investimento em infraestrutura analógica
- Capacidade para adicionar G-Dash, Auto Dump, Multi-Machine Control e Multi-Machine Selection
- Diagnóstico remoto



RCT CONNECT

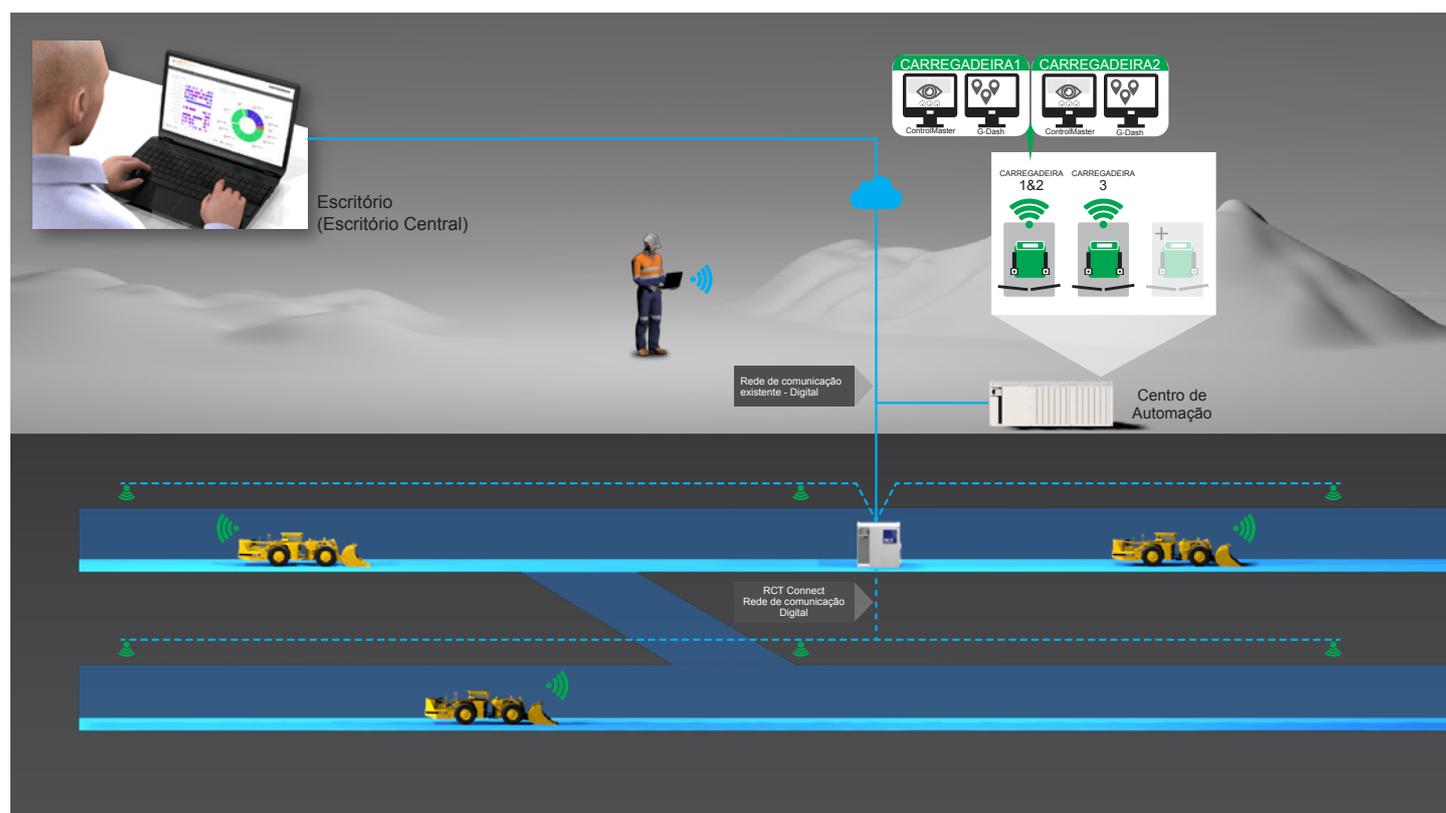
A RCT pode fornecer solução de comunicações digitais em grande escala para atender às demandas das máquinas automatizadas fornecendo feedback e informações precisas em tempo real através de uma rede de comunicação segura da área de trabalho da máquina para ControlMaster® Centro de Automação.

Operando a 2,4 GHz, RCT Connect digital WiFi garante o desempenho de máquinas automatizadas para existentes e futuras frotas de carregadeiras e caminhões. A comunicação no local pode ser interligada à rede digital RCT Connect via fibra óptica ou Ethernet; Permitindo que as operações das minas visualizem claramente o funcionamento e o desempenho da máquina garantindo uma produção sustentável das máquinas, a longo prazo.

Como minas subterrâneas evoluem constantemente para se tornar uma operação de alta eficiência, de baixo custo, a automação e informações da frota de carga terá um papel muito importante na melhoria dos lucros.

CARACTERÍSTICAS:

- Capacidade para transferir grandes quantidades de dados entre a máquina e o Centro de Automação
- Utilização de todos os recursos de Automação
- Possibilita expansão e atualização
- Diagnóstico remoto
- Rastreamento de máquina em tempo real
- Dados de produção e saúde da máquina em tempo real
- Capacidade de operar de qualquer local da mina
- Possibilita conexão com a rede existente do site para controle de superfície e/ou centros de operação remota



INTEGRAÇÃO

A RCT pode implementar soluções de comunicações digitais completas para atender às demandas das máquinas automatizadas fornecendo feedback e informações precisas em tempo real através da rede digital existente das minas.

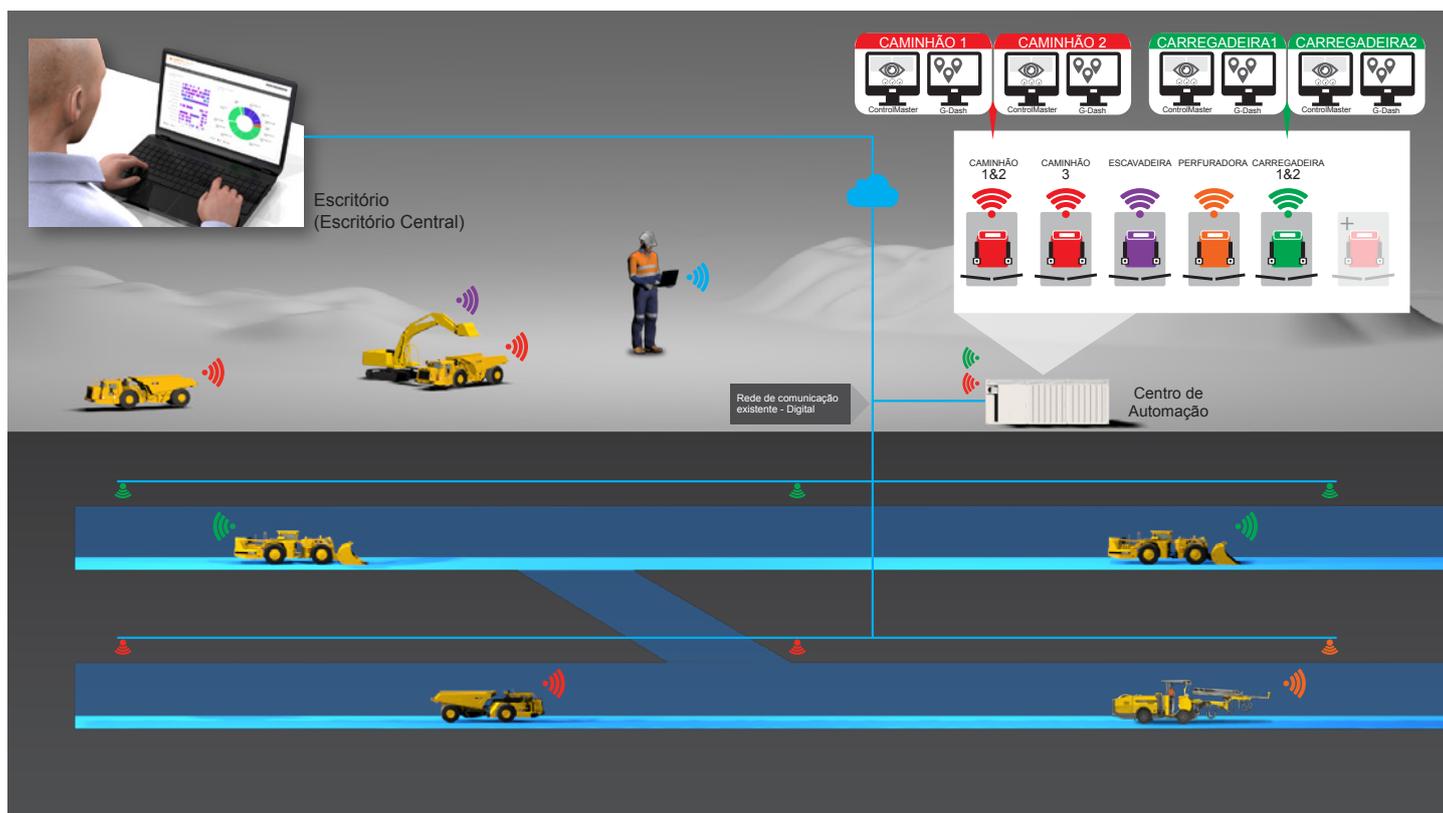
A integração também permite que as operações visualizem claramente a operação e o desempenho da máquina para garantir uma produção sustentável das máquinas, a longo prazo. A RCT pode colaborar com o cliente para conectar a tecnologia à rede digital existente; Somos capazes de interagir as redes de conexão de WiFi e redes de malha contínua (LTE), de longa duração (LTE), com fibra óptica ou infraestrutura de Ethernet para controle de superfície ou controle central - independentemente de ser controlada por um terceiro ou pelo próprio site.

Na maioria das circunstâncias, não há custos adicionais para a implantação desta oferta como cliente; No entanto, é responsabilidade do cliente garantir que a rede cubra a área de trabalho em que a máquina opera. Uma qualidade confiável de cobertura para controle da máquina é fundamental para esta solução e se necessário, o cliente pode ser obrigado a modificar ou atualizar a rede para acomodar máquinas automatizadas.

Como minas subterrâneas evoluem constantemente para se tornar uma operação de alta eficiência, de baixo custo, a automação e informações da frota de carga terá um papel muito importante na melhoria dos lucros.

CARACTERÍSTICAS:

- Capacidade para transferir grandes quantidades de dados entre a máquina e o Centro de Automação
- Possibilita expansão e atualização
- Diagnóstico remoto
- Rastreamento de máquina em tempo real
- Dados de produção e saúde da máquina em tempo real
- Capacidade de operar de qualquer lugar do mundo com conectividade confiável
- Operação totalmente autônoma possível com a adição de sistema anti colisão e rastreamento de pessoal
- Integração aos sistemas de despacho e controle de trânsito









CONTROLMASTER®

SMART AUTOMATION & CONTROL TECHNOLOGY **BY RCT**

Descubra mais: rct-global.com

sales@rct-global.com

AUSTRÁLIA:	+61 8 9353 6577
ÁFRICA:	+27 83 292 4246
CANADÁ:	+1 705 590 4001
RÚSSIA / CEI:	+7 910 411 1174
AMÉRICA DO SUL:	+56 3 5229 9409
EUA:	+1 801 938 9214

TecWise®

SISTEMAS DE AUTOMAÇÃO

Discover more: tecwise.com.br

tecwise@tecwise.com.br

